

合作铸就辉煌



CemeCon涂层常常是构成SARTORIUS刀具解决方案的核心部分，例如用于硬加工的ATORN RockTec PRO立铣刀

HIPIMS涂层配合SARTORIUS立铣刀—挑战高硬材料加工

众所周知，只有最高质量的刀具才能保证硬加工生产的经济性和可靠性。SARTORIUS 刀具公司得益于机加工的广泛知识以及与众多刀具涂层专家的密切合作，成为硬加工企业的领军者，帮助客户找到包括来自CemeCon涂层技术在内的最佳刀具解决方案。

SARTORIUS Werkzeuge GmbH & Co. KG不仅仅是一个刀具经销商。在专家眼中，更被视为机械加工领域的示范中心。来自机械工程、工具和模具制造、塑料加工、轨道技术以及汽车行业的用户都信任并依赖于“示范中心”专家们渊博的工艺知识。“我们的客户知道：仅提供出色的刀具对我们来说远远不够，要与客户一起为他们的生产目标开发最佳机加工解决方案。这就是为什么我们要培训员工（例如在SARTORIUS学院中），将刀具供应商转变为制造效益供应商的原因，” SARTORIUS切削刀具部产品经理CristBelchior说。

SARTORIUS成功的关键在于与制造企业、工具制造商以及来自CemeCon的涂层专家保持密切合作。“SARTORIUS专家拥有大量的专利技术储备，特别拥有丰富的涂层知识，有能力为用户直接提供咨询和建议。并为客户提供最佳涂层解决方案以获得更高的工艺可靠性。”CemeCon销售经理 Christoph Heller介绍说。SARTORIUS凭借其强大的专业能力，更多地参与到工具制造商的开发过程中，赢得了客户的

信任并显著提升共同开发精密刀具的性能。

„HiPIMS技术在硬加工领域展现出新的潜力。最好的例子是我们的ATORN RockTec PRO立铣刀。精准匹配的HiPIMS涂层帮助立铣刀在高达65HRC硬材料的加工中获得最佳性能“

Cristóvão Belchior, SARTORIUS刀具公司生产部经理

CemeCon涂层常常是构成SARTORIUS刀具解决方案的核心部分：“一方面，我们与CemeCon技术服务部门有直接的合作关系，采用其专利金刚石涂层对精密刀具进行“精涂”；另一方面，我们在生产自有品牌SARA和ATORN的钻头、刀片和铣刀的高级生产线上也使用CemeCon涂层系统。此外，我们还提供来自CemeCon技术合作伙伴的刀具系统。比如：Palbit，我们已经在2019年取得了德国的独家代理权。”Christ Belchior自豪地说。

HiPIMS技术带来决定性的优势

硬加工与“普通”材料加工的规则完全不同：在加工淬硬钢时，极高的进给速度和高达250m/min的切削速度无可避免地导致刀具磨损和发热，从而对刀具质量提出极高的要求。Christ Belchior说：“HiPIMS技术在硬加工中展现出巨大的潜力。其中，最好的例子是我们新开发的ATORN RockTec PRO立铣刀。HiPIMS技术针对该刀具的应用对涂层进行了精准匹配和开发，以超光滑的涂层表面、极高的硬度和极低的摩擦给我们留下深刻的印象，最终确保PRO立铣刀在高达65 HRC硬度材料的加工中达到最佳性能。”在德国制造与发展协会（GFE）进行的硬加工（铣削钢1.2379（X153 CrMoV12），硬度58HRC）对比测试中，ATORN RockTec PRO立铣刀脱颖而出：刀具寿命最长、切削刃磨损最低、无崩刃、无积屑瘤，且涂层磨损最小。

SARTORIUS Werkzeuge

SARTORIUS Werkzeuge GmbH & Co. KG总部位于拉廷根，其分支机构位于Velbert，是一家为金属加工和机加工行业提供高品质切削刀具的领先供应商。该公司于1879年在杜塞尔多夫的老城成立，拥有约160名员工，1989年以来一直是伍尔特集团(Wurth Group)的一部分。凭借其高水平的制造能力和全面的咨询服务，SARTORIUS作为高级切削解决方案专家占有特殊的地位。除了代表知名工具制造商之外，SARTORIUS还通过其自有品牌ATORN和SARA多次展现其广泛的机加工工艺知识。

www.sartorius-werkzeuge.de

[Low friction](#)

[hardmachining](#)

[development process of the tool](#)

[Patented diamond coating](#)

[Tool solution](#)

[Wear](#)

[heat development](#)

[feed rate](#)

Cutting speed

hardness

Sartorius