

太多不锈钢加工业务？使用带有INOXACON®涂层的切削刀片！

CC800®HiPIMS，不锈钢加工新高度

澳克泰公司的德文名称Achteck与中国幸运数字8紧密相关。这家来自中国赣州的制造商借助CC800®HiPIMS设备对切削刀具涂覆InoxaCon®涂层材料，使刀片的不锈钢切削效率急剧提升

„确保不锈钢加工用刀片成功的三要素：

高质量的硬质合金，精心设计的刀具几何形状，高性能的HiPIMS涂层。

使用INOXACON涂层材料的澳克泰切削刀片®

比同类产品可多加工25%的工件。“

Shi Haidong, Vice President Production

bei Ganzhou Achteck Tool Technology Co., Ltd.

赣州澳克泰工具技术有限公司拥有现代化的加工设备和领先的加工技术以及严格的人员培训，妥协一词在他们面前根本不存在：最好--才是公司的战略目标。在不锈钢加工领域，澳克泰公司生产副总裁史海东先生对已取得的成就并不满意，一直在寻找保持高溢价优势的途径。“很多企业可以对碳钢进行加工，但是不锈钢加工则完全不同。不锈钢切削时，切削刃产生的高温会造成刀具损伤，从而导致加工表面质量变差。更棘手的是，不锈钢加工很容易形成积屑瘤。我们的刀具不仅拥有高质量的硬质合金和流畅的几何形状，还拥有市场上缺乏的优质涂层”史海东说。

想要最好？试试来自CC800 HiPIMS的INOXACON涂层

装备精良的澳克泰研发部门对市场上所有可供选择的涂层技术进行了全面筛选，以确定最佳涂层解决方案。结果显而易见：CemeCon的CC800® HiPIMS，没有任何涂层可以像HiPIMS涂层那样，可以专门针对不锈钢加工的要求进行量身定制，从而获得出色的切削效果，”史海东说。

HiPIMS的InoxaCon®涂层将不锈钢®切削提升到一个新高度。CemeCon中国副总经理张建明说：“Inoxa-Con对不锈钢的亲合力很低，并且®涂层表面非常光滑，能够有效地防止加工过程中产生积屑瘤并确保加工过程的可靠性。由于InoxaCon®的高热稳定性，加上热量被以极快的速度传递到切屑中，因此可以保护刀具免受切削中产生热量的伤害”。

厚此薄彼-厚涂层和锋利的切削刃

不锈钢刀片能同时拥有厚涂层和锋利的切削刃吗？这是相互矛盾的要求吗？对于HiPIMS来说，鱼与熊掌，可以兼得！CemeCon中国的销售经理倪韩忠：“HiPIMS涂层的高致密和低残余应力实现了技术的飞跃”。



邱连昌（中）与澳克泰项目组研发成员在CC800R HiPIMS前合影

“我们不锈钢加工用刀片的成功秘诀是：高质量的硬质合金，精心设计的刀具几何形状，高性能的HiPIMS涂层。澳克泰切削刀片涂覆厚度为 $5\mu\text{m}$ 的InoxaCon[®]涂层，可比竞争对手多加工25%的不锈钢工件”史海东先生高兴地说。“不仅如此，我们还致力于研究，如何使带AluCon涂层的切削刀片对航空航天工业用TiAl6V4材料进行铣削加工”，澳克泰研发团队负责人邱连昌说，“期待能为我们的客户带来更多的惊喜。”

赣州澳克泰工具技术有限公司

赣州澳克泰工具技术有限公司成立于2007年，系崇义章源钨业股份有限公司全资子公司。公司主要开发和生产用于铣削、车削和钻削的高性能精密切削刀片，用于钢材、不锈钢、铸铁、铝合金、高温合金和硬化钢的机加工。公司秉承“技术、装备、自动化程度世界一流”的建设标准，引进世界一流硬质合金涂层刀片生产技术和模具制造技术。除切削刀片外，澳克泰还生产不同种类和尺寸的整体硬质合金刀具用硬质合金毛坯。当前世界最先进的测量实验室（下）确保涂层质量达到与CemeCon同样高质量的标准。

www.achtecktool.com/en/

[InoxaCon[®]](#)

[AluCon[®]](#)

[航空](#)

[飞机制造业](#)

[CC800[®] HiPIMS](#)

[中国](#)

[转位式刀片](#)

[不锈钢](#)

[高温](#)

[热稳定性](#)

涂层内应力

研发 (F&E)

铣削

Thick layers

Residual stress management

Ganzhou Achteck Tool Technology