

Diamant-Beschichtungen auf Wendeschneidplatten



Mit einem hochmodernen Maschinenpark sichert Alsameca die hohe Qualität der Präzisionswerkzeuge

Alsameca Spezialwerkzeuge nur mit Premium-Beschichtungen

Automotive, Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik – Hightech-Branchen sind für eine prozesssichere, hochgenaue und nicht zuletzt auch wirtschaftliche Fertigung ihrer Bauteile aus oft schwer zerspanbaren Materialien auf erstklassige Präzisionswerkzeuge angewiesen. Alsameca aus dem französischen Lutterbach (Haut-Rhin) hat sich mit hochwertigen Zerspanwerkzeugen einen Namen in diesen Industriezweigen gemacht. Bei Lösungen gerade für spezielle Anwendungen arbeitet das Unternehmen eng mit dem Beschichtungsexperten CemeCon zusammen – beispielsweise auf dem Gebiet diamantbeschichteter Wendeschneidplatten.

Wer die Produktion von Alsameca in Lutterbach betritt, dem fällt neben der Sauberkeit und der offenkundigen Ordnungsliebe sofort der hochmoderne Maschinenpark ins Auge. Automatisierte Schleifzentren, robotergesteuerte Prüfstände, optimiertes Produktionsmanagement – der Hersteller von Präzisionswerkzeugen und Nachschleifer scheut keine Kosten und Mühen, um die Qualität seiner Produkte und gleichzeitig eine schnelle Reaktionsfähigkeit zu gewährleisten. Ziel ist es, „unsere Produktivität zu steigern, Marktanteile zu gewinnen und wettbewerbsfähig zu bleiben“, so Pascal Guichard, Gründer und Direktor der Firmengruppe ASP, zu der auch Alsameca gehört. Dafür investiert er stetig in die Automatisierung und digitale Technologien.

Seit 42 Jahren schleift Alsameca Präzisionswerkzeuge und hat schon viele abgestimmte Lösungen für die unterschiedlichsten Industrien konzipiert. So wissen die Experten genau, wie wichtig das Zusammenspiel von Substrat, Schneidengeometrie und Beschichtung ist. Deswegen hat ASP auch eigene PVD-Beschichtungskompetenz im Haus und setzt diese hauptsächlich bei Standardwerkzeugen erfolgreich ein. Bei Präzisionswerkzeugen für spezielle Anwendungen, wenn erstklassige Premium-Beschichtungen gefragt sind, stützt sich Alsameca zusätzlich auf die Erfahrung von CemeCon.

„Mit den DIAMANT-BESCHICHTUNGEN von CemeCon beispielsweise konnten wir die PERFORMANCE unserer WENDESCHNEIDPLATTE deutlich erhöhen – sowohl was die STANDZEIT als auch was die BEARBEITUNGSQUALITÄT der Werkzeuge betrifft.“

Stéphane Kalt, Direktor von Alsameca

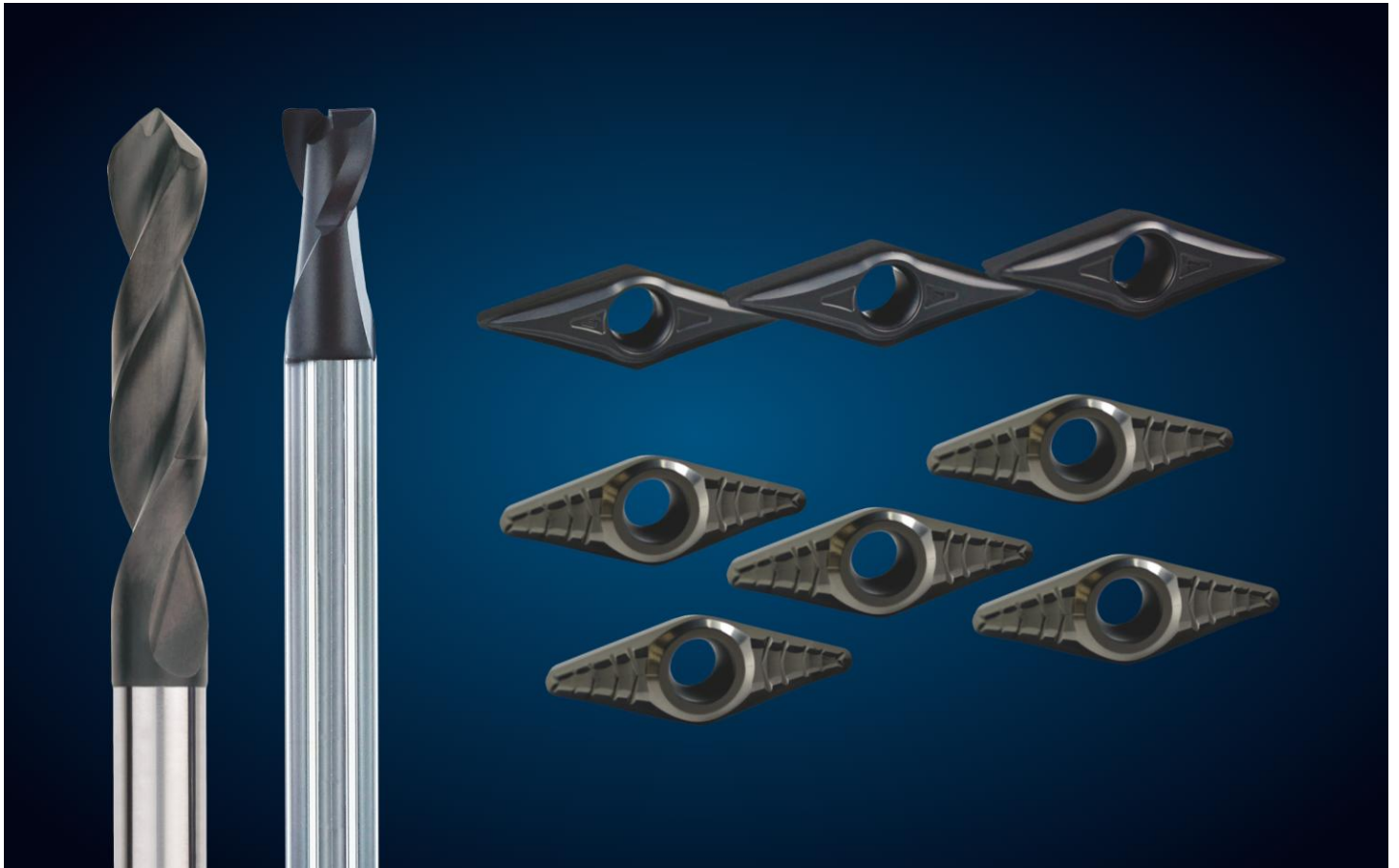


Dank automatisierter Messtechnik kann Alsameca die engen Toleranzen der komplexen Werkzeuge für spezielle Anwendungen kompromisslos einhalten

Leichtbauwerkstoffe mit Diamant-Beschichteten Wendschneidplatten bearbeiten

Die Alsameca Wendschneidplatten punkten mit außergewöhnlichen Schneidengeometrien, Mehrschneidigkeit und hohen Vorschüben. „Unsere CCDia®-Beschichtungen sind mit ihren nanokristallinen, extrem glatten und harten Oberflächen hinsichtlich Leistung, Qualität und Präzision anderen Beschichtungslösungen überlegen und tragen deutlich zu noch höherer Effizienz bei. Gerade auf Wendschneidplatten für die Zerspanung von CFK und GFK, Graphit, NE-Metallen oder Kunststoff eröffnen CCDia®-Beschichtungen enorme Potenziale“, so Jean Cariolini, Sales Europe bei CemeCon. Die

leistungsstarke Kombination aus den Wendeschneidplatten von Alsameca und den Diamant-Beschichtungen von CemeCon erreicht hervorragende Ergebnisse beim Bearbeiten von Leichtbauwerkstoffen für die Automobilindustrie sowie die Luft- und Raumfahrt.



Ob Schaftwerkzeuge oder Wendeschneidplatten – Diamant-Beschichtungen von CemeCon eröffnen Potenziale bei der Zerspanung von Composites, Graphit und NE-Metallen

Möglich wird das nicht zuletzt durch die Anpassung der Parameter im gemeinsamen Engineering von CemeCon und Alsameca: Dort stimmen die Experten im engen Dialog die Beschichtung genau auf die Anforderungen und Anwendung ab, sodass sie sich mit Substrat und Geometrie zu einer optimalen Zerspan-Lösung für die jeweilige Anwendung verbindet – perfekt für die anspruchsvollen Werkzeugkonzepte und besonderen Applikationen von Alsameca.

Standzeit deutlich erhöht

Stéphane Kalt, Direktor von Alsameca: „Ob abgestimmte Diamant-Beschichtungen für unsere Wendeschneidplatten oder leistungsstarke HiPIMS-Beschichtungen für spezielle Anwendungen – wir haben schon in vielen erfolgreichen Engineerings mit CemeCon zusammengearbeitet und sind immer sehr zufrieden mit den Ergebnissen und mit der Geschwindigkeit der Durchführung. Mit den Diamant-Beschichtungen von CemeCon beispielsweise konnten wir die Performance unserer Wendeschneidplatten deutlich erhöhen – sowohl was die Standzeit als auch was die Bearbeitungsqualität der Werkzeuge betrifft.“

Alsameca / ASP-Gruppe

[Alsameca](#), gegründet vor 42 Jahren, produziert in Lutterbach (Frankreich) mit 19 Mitarbeitern jährlich rund 140.000 Präzisionswerkzeuge. Ein hochmoderner Maschinenpark mit robotergesteuerten Schleifmaschinen und automatisierter Messtechnik sichert die hohen Qualitätsstandards und Reaktionszeiten. Das französische Unternehmen ist als offizieller Partner des Herstellers Kennametal in Frankreich zertifiziert.

2008 schloss sich Alsameca der Gruppe ASP (Affûtage Service Performance) mit insgesamt 49 Mitarbeitern an. ASP ist für ihre Vielseitigkeit beim Schleifen und bei der Herstellung von Zerspanwerkzeugen und Verschleißteilen (Vollhartmetall, gelötetes Hartmetall oder Schnellstahl) bekannt. Um sich Wettbewerbsvorteile zu sichern, investiert die Gruppe stetig in neue Technologien.

www.asp-affutage.fr

[Luftfahrt](#)

[Leichtbau](#)

[Medizintechnik](#)

[Wendeschneidplatten](#)

[Diamant](#)

[Automobilindustrie](#)

[HiPIMS](#)

[Premium-Beschichtung](#)

[Engineering](#)

[Präzision](#)

[Alsameca](#)