

CCDia®AeroSpeed®

für CFK, GFK, Composites

Die Premium-Diamant-Beschichtung CCDia®AeroSpeed® wurde entwickelt, um höchste Oberflächenqualitäten bei der Zerspaltung von Fasermaterialien zu erreichen. Die exzellente Haftung gepaart mit der einzigartigen Glätte garantiert produktives Bohren und Fräsen von CFK, GFK und Composites. Zusätzlich bewirken die sehr scharfen Schneiden ein deutlich besseres Trennen der Fasern. CCDia®AeroSpeed® ist auch für VHM-Sorten mit erhöhtem Kobaltgehalt bestens geeignet. Die gesteigerte Zähigkeit dieser Sorten in Verbindung mit einer Diamant-Beschichtung ermöglicht ein prozesssicheres Bohren im Flugzeugbau.

Anwendungsbeispiel

Perfekte Oberflächenqualität über die gesamte Standzeit

Material: **CFK, IMA-M21E**

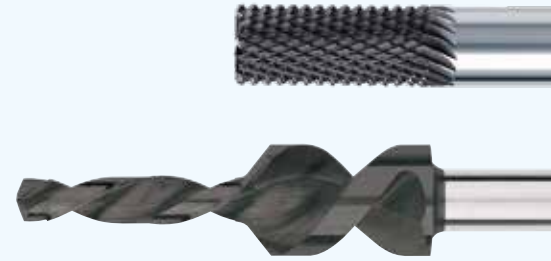
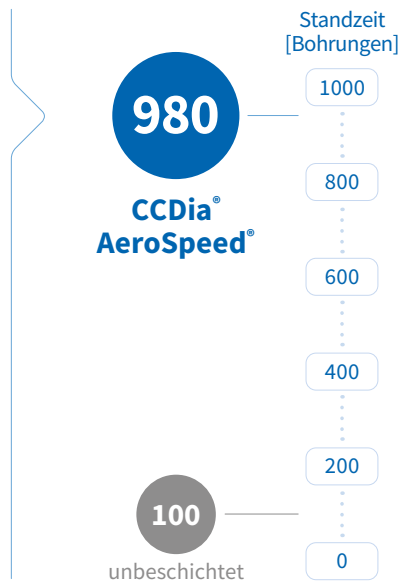
Werkzeug: **VHM-Bohrsenker**

d = **5,6 mm**

d_{Senk} = **12,5 mm**

f = **0,05 mm**

n = **6000 min⁻¹**



Technische Daten

Beschichtungstechnologie:

Diamant

Mikrohärte:

10.000 HV_{0,05}

Schichtzusammensetzung:

Multilayer, sp³

Farbe:

Grau-glänzend

Max. Einsatztemperatur:

650°C

Verfügbare Schichtdicken



Verfügbare Schichtdicken	✓	✓
≈ 3 µm (Thin)	✓	✓
≈ 9 µm	✓	✓
≈ 14 µm (Plus)	✓	✓
≈ 17 µm (Extra)	✓	✓

Geeignete Hartmetalle

Sprechen Sie mit einem Experten, um zu prüfen, welche Hartmetallsorten für Ihre CVD-Diamantbeschichtung geeignet sind.

+49 2405 44 70 123

coatingservice@cemecon.de