

FerroCon®

**pour les aciers non alliés, alliés et rapides
(matériaux ferreux)**

Le revêtement HiPIMS haut de gamme pour les applications hautes performances dans les aciers non alliés, alliés et rapides. Adhésion optimale, surfaces les plus lisses, valeurs de dureté élevées et ténacité pour votre outil. La performance à l'état pur.

Résultats d'usinage

Performances grâce à HiPIMS

Matériau : **1.2315**

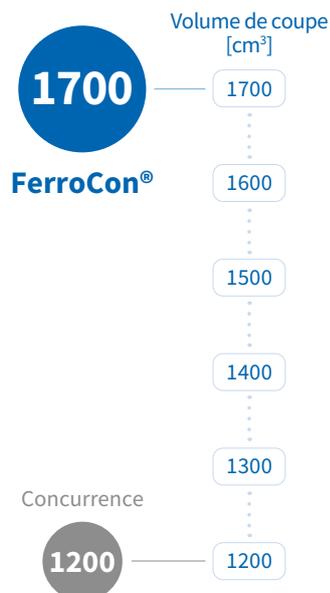
Outil avec **WSP SNMX12**

Opération d'usinage : **fraisage**

$v_c = 180 \text{ m/min}$

$f_z = 0,2 \text{ mm}$

$a_p = 2 \text{ mm}$



Caractéristiques techniques

Technologie de revêtement :

HiPIMS

Composition des couches :

basé sur AlTiN

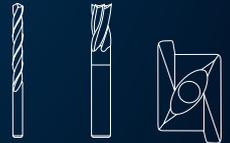
Couleur :

Anthracite

Température d'utilisation max. :

1,100°C

Épaisseurs de couche disponibles :



Épaisseur de couche	Drill bit	Turning tool	Milling cutter
≈ 1,5 µm (Thin)	✓	✓	—
≈ 3 µm	✓	✓	✓*
≈ 4,5 µm (Plus)	✓	—	—
≈ 6 µm (Plus)	—	—	✓*
≈ 12 µm	—	—	✓

* Également disponible avec un revêtement supérieur doré

Contactez nos experts

+49 2405 44 70 123

coatingservice@cemecon.de

