

Incredible India: L'unité de revêtement Diamant de CemeCon réalise un travail d'avant-garde en Inde.

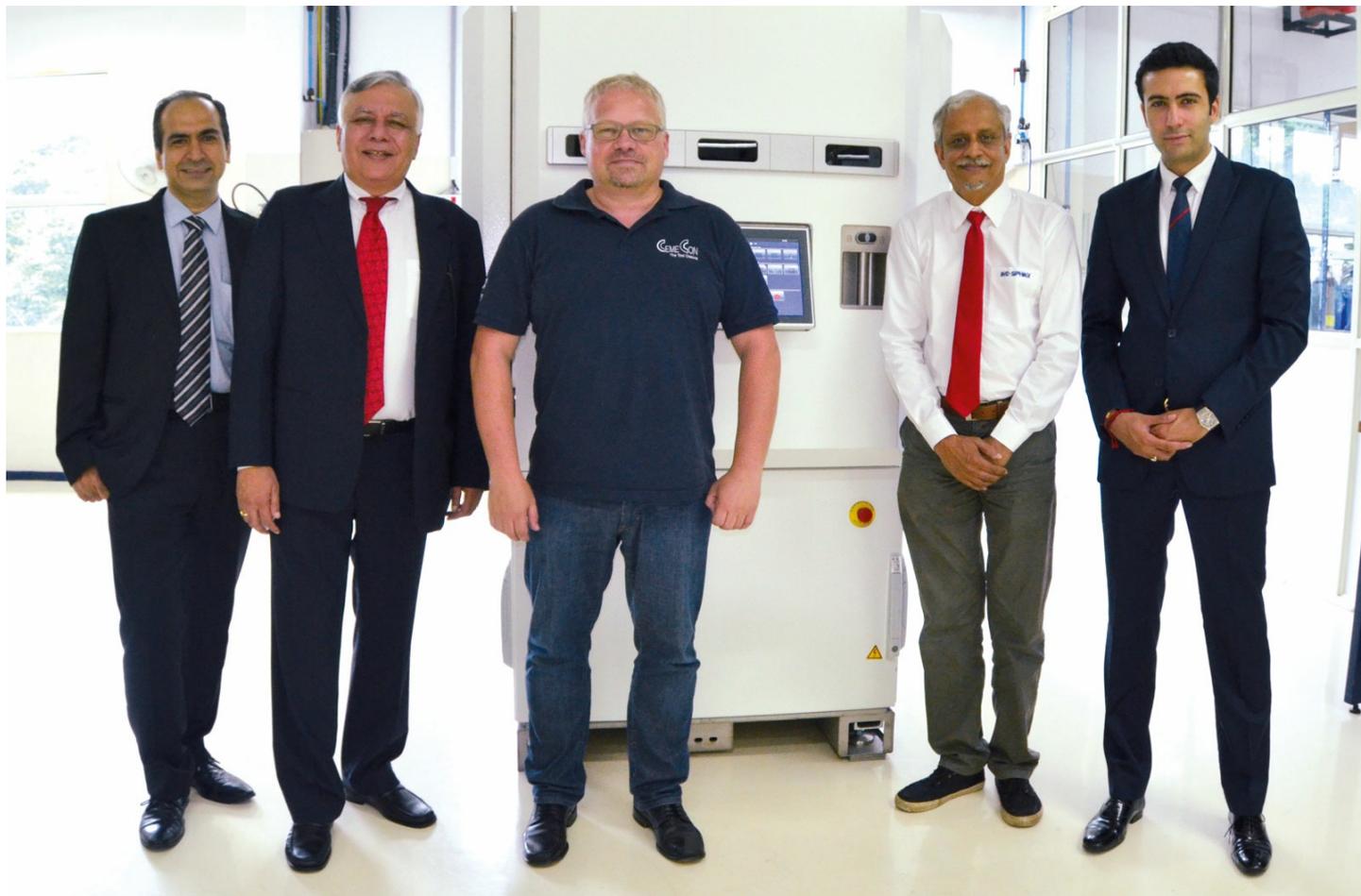
La IND-SPHINX Precision Ltd. avec son siège au pied de l'Himalaya, fabrique des outils d'usinage par enlèvement de copeaux de grande précision, pour des applications dans la fabrication de circuits imprimés, dans la technologie des semi-conducteurs, dans l'aéronautique, les techniques médicales et le micro-usinage. Dans un pays qui marche à grands pas vers le statut de nation technologique, pour consolider et déployer sa position sur le marché, il faut disposer d'un savoir-faire de fabrication élevé. C'est pourquoi l'entreprise investit dans les technologies les plus avancées et a intégré en production une ligne complète de revêtements Diamant.



« Dans le revêtement à façon, nous travaillons depuis déjà plus d'une décennie avec CemeCon. Il y a cinq ans, nous avons décidé de faire venir aussi chez nous cette compétence en matière de revêtement : désormais, nous effectuons le revêtement de nos outils avec succès dans une unité CC800®/9 ML, par dépôt de couches minces lisses » raconte Neeraj Beriwal, chef du service revêtement chez IND-SPHINX.

Afin de fournir aux clients les revêtements sur mesure de la nouvelle génération, IND-SPHINX s'est voulue pionnière et le premier fabricant d'outils en Inde à investir dans un centre de revêtement Diamant CC800®/9 CVD, y compris l'ensemble de ses périphériques. L'unité permet de déposer de manière entièrement automatique des couches nanocristallines et cristallines extrêmement lisses et particulièrement

adhérentes sous forme de multicouches Diamant. Grâce à cette technique d'avant-garde et sophistiquée, même les outils à forme tridimensionnelle complexe peuvent recevoir un revêtement appliqué de manière particulièrement homogène selon des tolérances strictes. Malgré ses dimensions extérieures compactes, l'unité de revêtement Diamant de CemeCon dispose de la plus grande capacité de traitement de tous les systèmes sur le marché.



Exploiter à fond les possibilités des installations

La formation est le secret d'une intégration clé en main réussie. Neeraj Beriwal : « Grâce à la remarquable formation, en un temps record nous avons pu maîtriser l'unité et les processus qu'elle utilise. Nous sommes très satisfaits de l'assistance apportée par l'équipe de CemeCon – déjà lors de l'installation de l'unité CC800®/9 ML, et à nouveau aujourd'hui ! »

En l'occurrence, les spécialistes du revêtement offrent une aide qui va bien au-delà d'une simple explication de fonctionnement : « L'équipe de CemeCon nous assiste avec des conseils et des actions afin que nous puissions exploiter à fond les possibilités des installations et développer de nouvelles solutions sur mesure pour nos outils. Nous nous concentrons, entre autres, sur des outils de haute précision dans le domaine du millimètre et du micron, comme par exemple les outils pour circuits imprimés ou ceux utilisés en techniques médicales ou dans l'industrie électronique » explique Sunil Taneja, directeur général de IND-SPHINX. « Par ailleurs, nous fabriquons de nombreuses autres géométries d'outils pour d'autres applications. »

Amélioration des compétences pour les PRFC et les métaux non

ferreux

Sur le marché indien en pleine croissance, la technique éprouvée de revêtement Diamant a nettement amélioré les compétences de IND-SPHINX en matière d'usinage des polymères renforcés aux fibres de carbone et d'autres matériaux utilisés en aéronautique. Raghavan Mukund, PDG de IND-SPHINX : « La nouvelle unité de revêtement nous permet de proposer à nos clients des solutions complètes et de les livrer plus rapidement. »

La IND-SPHINX Precision Ltd.

La IND-SPHINX Precision Ltd. a été fondée en 1987 en coopération avec la SPHINX WERKE Müller A.G. de Suisse. L'entreprise indienne dont le siège est à Parwanoo, au pied de l'Himalaya, s'est spécialisée dans tous les types d'outils pour PRFC et pour le fabricant AXIS, dont elle produit plus de 12 millions par an. Afin de satisfaire aux exigences élevées de qualité dans des secteurs tels que l'aéronautique et le spatial, les techniques médicales et la production de circuits imprimés, IND-SPHINX s'appuie sur des machines de précision suisses, sur des appareils de mesure précis japonais, suisses et allemands et sur une technologie européenne haut de gamme. Le fabricant d'outils est certifié ISO 9001:2008 et ISO 13485:2003.



www.indsphinx.com

[Aéronautique](#)

[Clé en main](#)

[PRFC](#)

[Outils pour circuit imprimé](#)

[Technologie médicale](#)

[Outils de précision](#)

[Microgéométrie](#)

[Installation de revêtement](#)

[Transfert de connaissances](#)

[Formation](#)

[Électronique 3C](#)

[Inde](#)

[IND-SPHINX PRECISION](#)