

## L'avantage décisif

### L'unité CC800® HiPIMS ouvre de nouveaux marchés aux outils Premium

Flexibilité, qualité optimale et délais de livraison rapides, même pour des solutions d'outillage personnalisées et des lots de petite taille : les avantages d'une ligne de revêtement interne sont nombreux. C'est pourquoi Kanne Premiumwerkzeuge utilise depuis 2007 la technologie d'unité de CemeCon. L'entreprise fait aujourd'hui passer ses compétences en revêtement au niveau supérieur en s'équipant d'une unité HiPIMS de dernière génération de CemeCon.

Kanne Premiumwerkzeuge, spécialiste des outils de précision, propose toute la chaîne de production auprès d'un seul fournisseur. « Les outils haute performance complexes, mais aussi les outils provenant de fabricants de séries, que nous réaffûtons et recouvrons, offrent un niveau de performance élevé constant tout au long de leur durée de vie, et notre ligne de revêtement pour revêtements par pulvérisation CemeCon n'y est pas pour rien. Avec la CC800® HiPIMS, nous entendons fournir des outils encore plus performants aux entreprises d'usinage », explique Volkmar Kanne, PDG de Kanne Premiumwerkzeuge.

Par la diversité de ses variantes et par sa précision et sa rentabilité, la technologie HiPIMS est nettement supérieure aux autres procédés. Elle permet de développer de nouveaux matériaux de revêtement bien plus rapidement et précisément. Les revêtements extrêmement durs, solides, adhérents et lisses sont appliqués avec des tolérances serrées. De plus, la CC800® HiPIMS entièrement automatique et requérant peu d'entretien peut non seulement passer rapidement et facilement d'un outillage à l'autre, mais aussi recouvrir à une vitesse éclair à des taux pouvant atteindre 2 µm par heure.



Kanne Premiumwerkzeuge propose toute la chaîne de production auprès d'un seul fournisseur – du réaffûtage au revêtement.

## Toucher de nouveaux groupes cibles

Volkmar Kanne : « Notre collaboration étroite avec CemeCon nous permet d'avoir toujours accès aux matériaux de revêtement les plus récents et de coopérer pour développer des revêtements destinés à des applications concrètes. En investissant dans la CC800® HiPIMS, nous renforçons cette collaboration fructueuse entamée il y a plusieurs années et souhaitons intégrer les revêtements HiPIMS pour outils réaffûtés à nos services contractuels de revêtement. »

Parallèlement aux clients existants provenant du secteur de l'usinage, de plus en plus de fournisseurs de services d'outillage exigeants et de clients finaux possédant leur propre atelier d'aiguisage d'outils focalisent désormais l'attention. Kanne Premiumwerkzeuge propose la rapidité et la flexibilité dont ils ont besoin. L'entreprise basée à Northeim marque également des points grâce à son offre étendue de services : préparation des arêtes de coupe, post-traitement, finition et polissage.



„En investissant dans la CC800® HiPIMS, nous renforçons la COLLABORATION fructueuse entamée il y a plusieurs années avec CemeCon. Cette technologie nous permet de toucher de NOUVEAUX GROUPES CIBLES.“

Volkmar Kanne, PDG de Kanne Premiumwerkzeuge

Volkmar Kanne : « Nous sommes spécialisés dans un mix d'outils de clients très variés. C'est pourquoi notre offre s'adresse aux entreprises de réaffûtage. Les revêtements CemeCon très performants de génération HiPIMS que nous leur fournissons leur confèrent des avantages concurrentiels, ce qui nous ouvre un nouveau marché ! »

## Kanne Premiumwerkzeuge

L'entreprise [Kanne Premiumwerkzeuge](#) est spécialiste des outils d'usinage et des services de préparation et de maintenance d'outils depuis 1978. Elle compte quelque 50 employés et produit, commercialise, aiguisé et recouvre des outils Premium pour les applications les plus exigeantes. Sur deux sites, à Northeim et à Aschersleben, Kanne Premiumwerkzeuge fabrique des outils avec une précision exceptionnelle et des tolérances minimales. Le point fort de l'entreprise ? Ses solutions spéciales sur mesure. Afin de répondre aux différentes exigences, Kanne Premiumwerkzeuge mise sur la formation continue et la qualification de ses employés, mais aussi sur des investissements dans des technologies d'unité innovantes.

