



CCDia® CarbideSpeed®

硬质合金铣削代替侵蚀

铣削碳化物而不是侵蚀或研磨碳化物带来了巨大的优势：更短的循环时间，更好的表面光洁度，更环保的加工，无腐蚀，并可生产更复杂的轮廓。通过新开发的CCDia® CarbideSpeed®, 我们为刀具制造商提供了精确匹配的金金刚石涂层材料，为最严苛的操作条件创造了理想的条件。

加工结果

工具和模具制造商的一个里程碑

材料：烧结碳化物，20%钴

刀具：涂层球鼻端磨机

$n = 30,000 \text{ min}^{-1}$

$v_f = 350 \text{ mm/min}$

$a_p = 0.15 \text{ mm}$

$a_e = 0.08 \text{ mm}$

$Q = 0.0042 \text{ cm}^3/\text{min}$



技术数据

涂层技术:

金刚石

微硬度:

10.000 HV_{0,05}

组成:

多层复合

颜色:

灰色绒毛

最高运行温度:

650°C

全部去除

请致电给我们的专家，帮您定制最适合您硬质合金品号的金金刚石涂层。

张建明, 倪韩忠, 张晓光

+86 512 89174930

coatings@cemecon-de.com.cn