



CCDia® CarbideSpeed®

Hartmetall fräsen statt erodieren

Hartmetalle zu fräsen, anstatt sie zu erodieren oder zu schleifen, bringt enorme Vorteile mit sich: kürzere Zykluszeiten, bessere Oberflächen-
güten, umweltfreundlichere Bearbeitung, keine Korrosion und die
Herstellung von komplexeren Konturen. Mit dem neu entwickelten
CCDia® CarbideSpeed® geben wir Werkzeugherstellern einen genau
abgestimmten Diamant-Schichtwerkstoff an die Hand, der auch für
härteste Einsatzbedingungen ideale Voraussetzungen schafft.

Anwendungsbeispiel

Ein Meilenstein für Werkzeug- und Formenbauer

Material: **Gesintertes
Hartmetall, 20 % Co**

Werkzeug: **Beschichteter
Kugelpf-Schaftfräser**

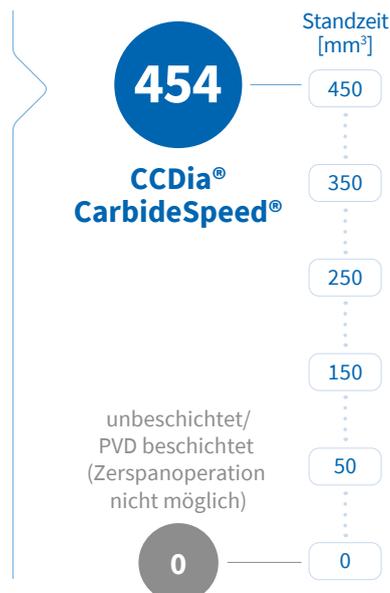
$n = 30.000 \text{ min}^{-1}$

$v_f = 350 \text{ mm/min}$

$a_p = 0,15 \text{ mm}$

$a_e = 0,08 \text{ mm}$

$Q = 0,0042 \text{ cm}^3/\text{min}$



Technische Daten

Beschichtungstechnologie:

Diamant

Mikrohärte:

10.000 HV_{0,05}

Schichtzusammensetzung:

Multilayer, sp³

Farbe:

Grau-glänzend

Max. Einsatztemperatur:

650°C

Geeignete Hartmetalle

Sprechen Sie mit einem Experten, um zu prüfen, welche Hartmetallsorten für Ihre CVD-Diamantbeschichtung geeignet sind.

+49 2405 44 70 123

coatingservice@cemecon.de