

FerroCon®

für unlegierte, legierte und Schnellarbeitsstähle (Ferrous Materials)

Der Schichtwerkstoff FerroCon® ist eine HiPIMS-Beschichtung für Hochleistungsanwendungen in unlegierten, legierten und Schnellarbeitsstählen. Optimale Schichthaftung, glatteste Oberflächen sowie hohe Härte und Zähigkeit für Ihr Werkzeug zeichnen dieses Produkt aus. Sie erhalten Performance in Reinstform.

Anwendungsbeispiel Performance dank HiPIMS

Material: **1.2315**
Werkzeug mit **WSP SNMX12**
Zerspanoperation: **Fräsen**
 $v_c = 180 \text{ m/min}$
 $f_z = 0,2 \text{ mm}$
 $a_p = 2 \text{ mm}$



Technische Daten

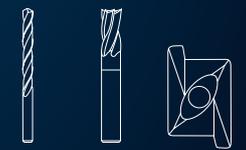
Beschichtungstechnologie:
HiPIMS

Schichtzusammensetzung:
AlTiN-basiert

Farbe:
Anthrazit

Max. Einsatztemperatur:
1.100°C

Verfügbare Schichtdicken



Coating Thickness	Drill Bit	Turning Tool	Milling Cutter
≈ 1,5 µm (Thin)	✓	✓	—
≈ 3 µm	✓	✓	✓*
≈ 4,5 µm (Plus)	✓	—	—
≈ 6 µm (Plus)	—	—	✓*
≈ 12 µm	—	—	✓

* Auch mit goldener Decklage möglich

Experten kontaktieren

+49 2405 44 70 123
coatingservice@cemecon.de

