



InoxaCon®

**zur Bearbeitung von nichtrostendem Stahl,
Titan und mittelharten Stählen**

Entwickelt für die Zerspanung von harten und hochlegierten Stählen sowie Titan. Die sehr hohe Thermostabilität macht den Silizium-dotierten Schichtwerkstoff InoxaCon® zur ersten Wahl für Ihre High-End-Werkzeuge.

Anwendungsbeispiel

Temperaturstabil und adhäsionsmindernd

Material: **1.4301**

Werkzeug: **VHM-Fräser, Ø 8 mm**

$v_c = 80 \text{ m/min}$

$f_z = 0,035 \text{ mm/Zahn}$

$a_e = 5 \text{ mm}$

$a_p = 3 \text{ mm}$

$z = 4$



Technische Daten

Beschichtungstechnologie:

HiPIMS

Schichtzusammensetzung:

**TiAlSiN-basiert bzw. bei
6 µm TiAlN/TiSiN-basiert**

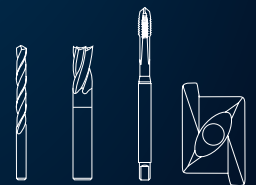
Farbe:

Rotgold

Max. Einsatztemperatur:

1.100°C

Verfügbare Schichtdicken



≈ 1,5 µm (Thin)	✓	✓	—	—
≈ 3 µm	✓	✓	✓	✓
≈ 6 µm (Plus)	—	—	—	✓

Experten kontaktieren

+49 2405 44 70 123

coatingservice@cemecon.de