



# AluCon®

## アルミニウム、チタン、非鉄金属用

ナノ結晶コーティング材料の独自の組み合わせは、効果的にビルトアップエッジを防止し、HiPIMS 技術は、滑らかなコーティングと最大コーティング密着性と 4000  $hv_{0.05}$  までの硬さを提供し、非鉄金属の最適加工を保証します。

## 応用例

### ビルトアップエッジを回避し、最大コーティング接着性を提供

被削材：TiAl6V4

工具：インサートチップ

$v_c = 100$  m/min

$f_z = 0.06$  mm

$a_e = 15.28$  mm

$a_p = 0.8$  mm

$v_b = 0.34$

冷却方式：油冷



## 技術データ

コーティング技術:

**HiPIMS**

微小硬度:

**TiB<sub>2</sub>**

色:

**シルバー**

最大動作温度:

**1100°C**

## コーティングの標準膜厚



≈ 2 μm



## お問い合わせはこちらまで

+81 52 883 8170

[japan@cemecon.com](mailto:japan@cemecon.com)