

FerroCon®

非合金鋼、合金鋼、高速度鋼向け(鉄鋼材料)

非合金鋼、合金鋼、高速度鋼の高性能用途のためのプレミアム HiPIMSコーティングです。最適な密着性、最も滑らかな表面、高い硬度値と靱性をあなたの工具に提供します。純粋なパフォーマンス。

応用例

HiPIMSがもたらすコーティング性能

被削材：1.2315

WSP SNMX12を使用したツール

機械加工：フライス加工

$v_c = 180 \text{ m/min}$

$f_z = 0.2 \text{ mm}$

$a_p = 2 \text{ mm}$



技術データ

コーティング技術:

HiPIMS

微小硬度:

AlTiN-ベース

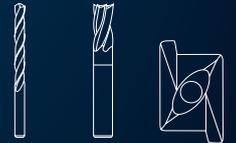
色:

無煙炭色

最大動作温度:

1100°C

コーティングの標準膜厚



標準膜厚	ドリル	リーマ	切削インサート
≈ 1,5 μm (Thin)	✓	✓	—
≈ 3 μm	✓	✓	✓*
≈ 4,5 μm (Plus)	✓	—	—
≈ 6 μm (Plus)	—	—	✓*
≈ 12 μm	—	—	✓

* ゴールドトップコーティングもご用意しております

お問い合わせはこちらまで

+81 52 883 8170

japan@cemecon.com

