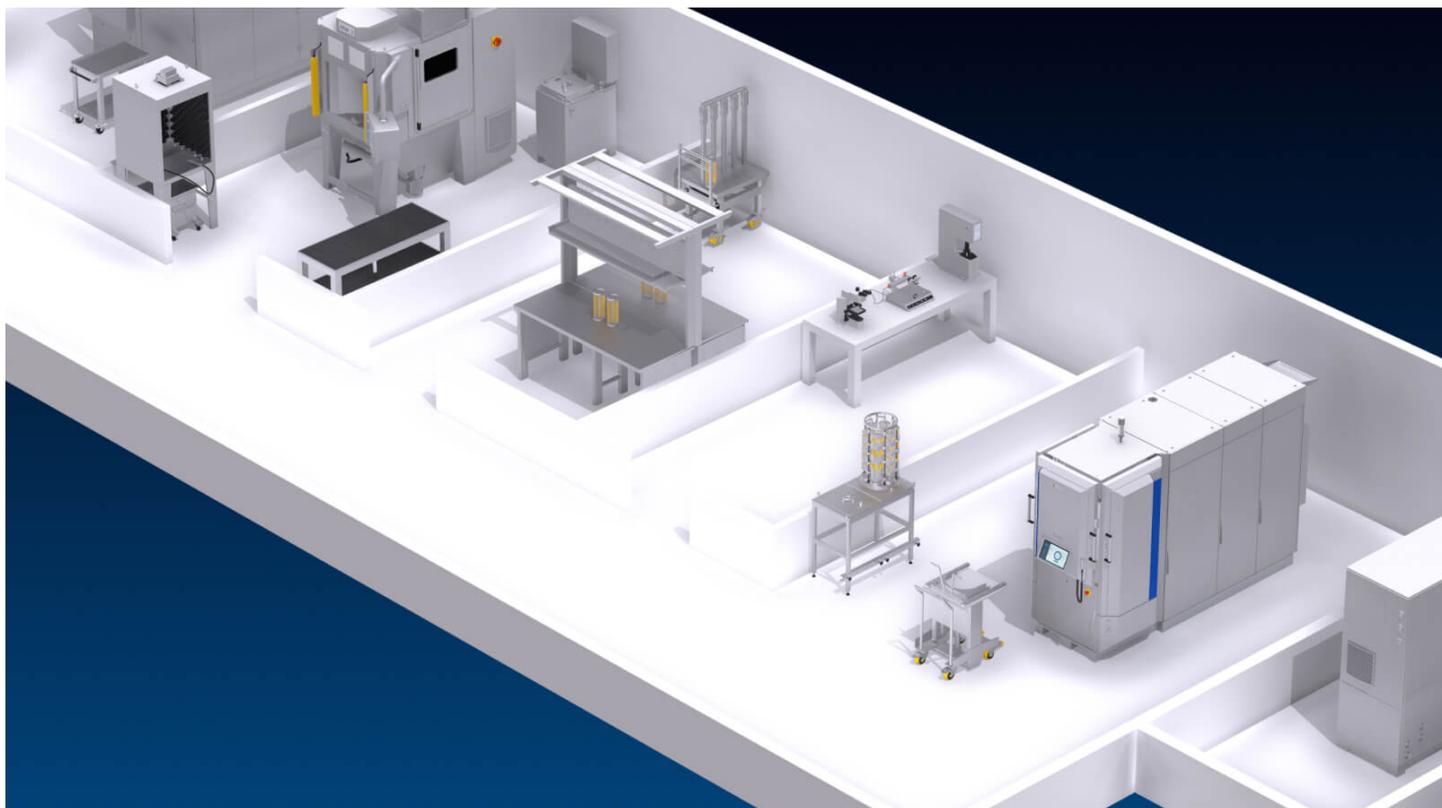


コーティング・プロセス一式



コーティングの品質、ひいてはコーティングされた精密工具の品質は、必要なすべての工程が最適にかみ合うかどうか大きく左右されます。CemeConが、完全な社内コーティングセンターのためのすべてのコンポーネントを、単一の供給元から、完璧にコーディネートして提供するのはこのためです。コーティングシステム、基材前処理、後処理からなる完全なパッケージは、ワークフロー全体をカバーします。この組み合わせにより、最高のコーティング結果が保証されます。

CemeConは、300以上のシステム構築から得た経験をもとに、プロジェクトパートナーとして、カスタマイズされたターンキーソリューションのプランニングを引き受けます。CemeConの利点：コーティングシステムから前処理、後処理、品質管理、チャージングまで、すべてのコンポーネントはお客様のご要望と既存のインフラに合わせてカスタマイズされ、完璧にコーディネートされます。

専門家は、コーティング設計者、プラントエンジニア、コーティング技術者であるため、独自の豊富な経験と包括的なプロセス知識を駆使してこれを実現することができます。ヴュルツェレンにある世界最大級の切削工具用コーティングセンターでは、CemeCon社が毎日8万本もの精密工具を高品質のプレミアムコーティングで仕上げています。ターンキー・ソリューションは、この豊富な経験と実績のあるCemeConコーティング材料をお客様の生産工程にシームレスに統合します。

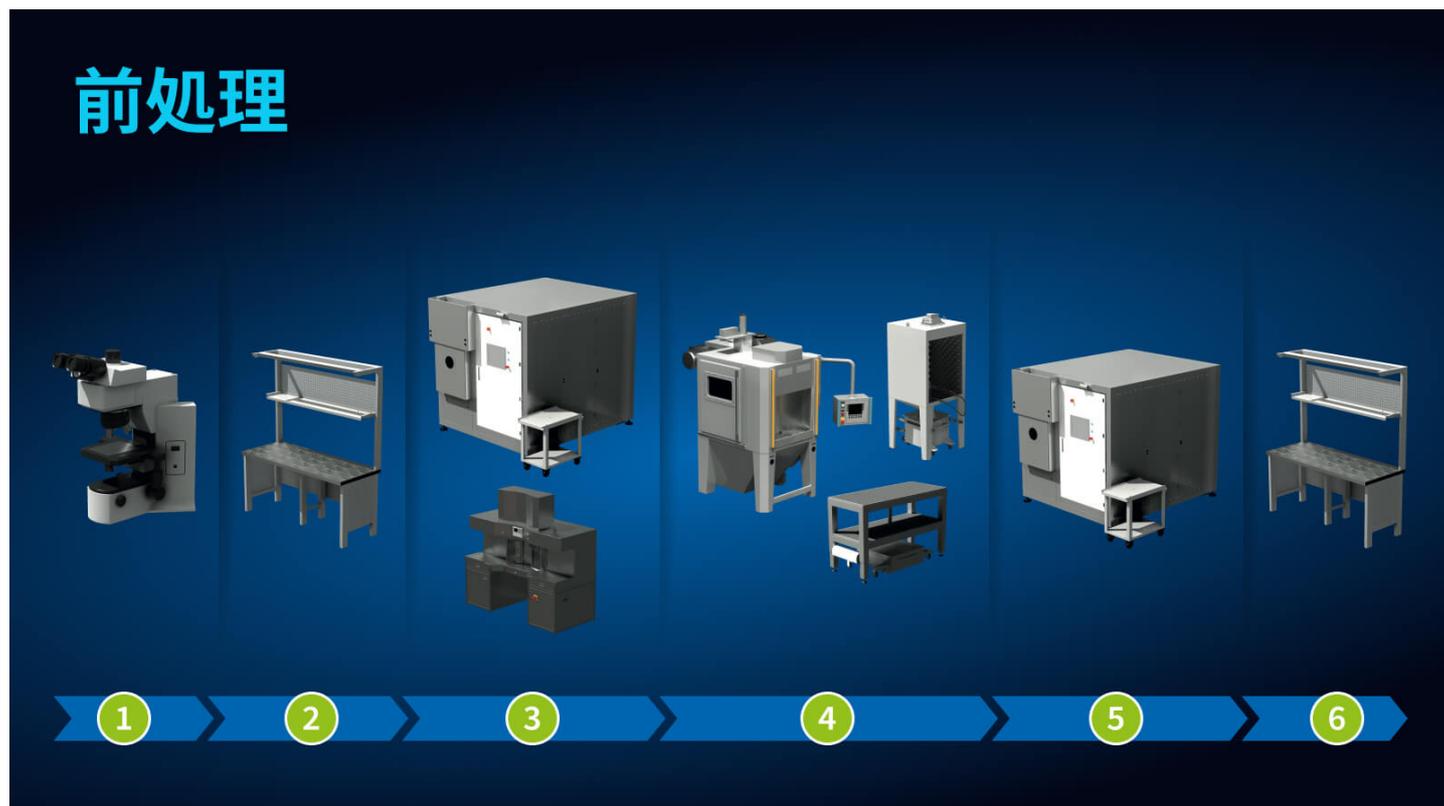
精密工具の自社コーティングに必要なすべてがここにあります：

コーティング

ターンキーソリューションの中心はCC800® HiPIMSです。最大2 $\mu\text{m}/\text{h}$ のコーティング速度、1 μm

から現在12 μmまでのコーティング厚さ、最大1,800本のシャンク工具または5,000個の刃先交換式チップの生産能力を備えた、市場で最も速く、最も柔軟で、最も経済的なコーティングシステムです。カスタマイズされたプロセスを開発するための完璧なプラットフォームです。

前処理



1) 受入検査、2) プレバッチ、3) 洗浄、4) ブラスト、5) 洗浄、6) 最終バッチ

ブラスト

ブラストシステムは、基材（より正確には工具表面と刃先）をコーティング用に最適に準備します。ブラストシステムは、工具に付着したコバルト、バリ、研削焼けなどを除去します。

洗浄

洗浄システムは、工具を優しく洗浄します。コーティングの前に、最適な接着のためのクリーンな基盤を作ります。後処理では、あらゆる仕上げの残留物を完全に除去することができます。

コーティング

7



8



9



7) CCC800@ HiPIMS - コーティングラインの中核 - 実績のあるコーティング材料レシピをすべて搭載、8) 搬送、9) 冷却

品質管理

CemeConがカスタマイズされた品質保証のために数多くの適切な試験装置を提供しているのはそのためです。

冷却

冷却システムはコーティング中に発生する熱を放散し、必要なプロセスの信頼性を確保します。CemeConは信頼性が高く、コンパクトで省エネルギーな冷却システムをあらゆるシステムサイズとコーティング技術に対応します。

後処理



10) 品質管理、11) 仕上げ、12) 洗浄、13) チャージング

チャージング

CemeConは、自社のコーティングサービスにおける長年の実践的な経験により、前処理、コーティング、後処理におけるシステムの最適な利用を保証する、さまざまなタイプのツールに完全に適合するホルダーシステムを開発しました。

仕上げ

調整された仕上げ工程により、工具表面と切刃を最適に後処理することができます。

ターンキー

CC800® HiPIMS