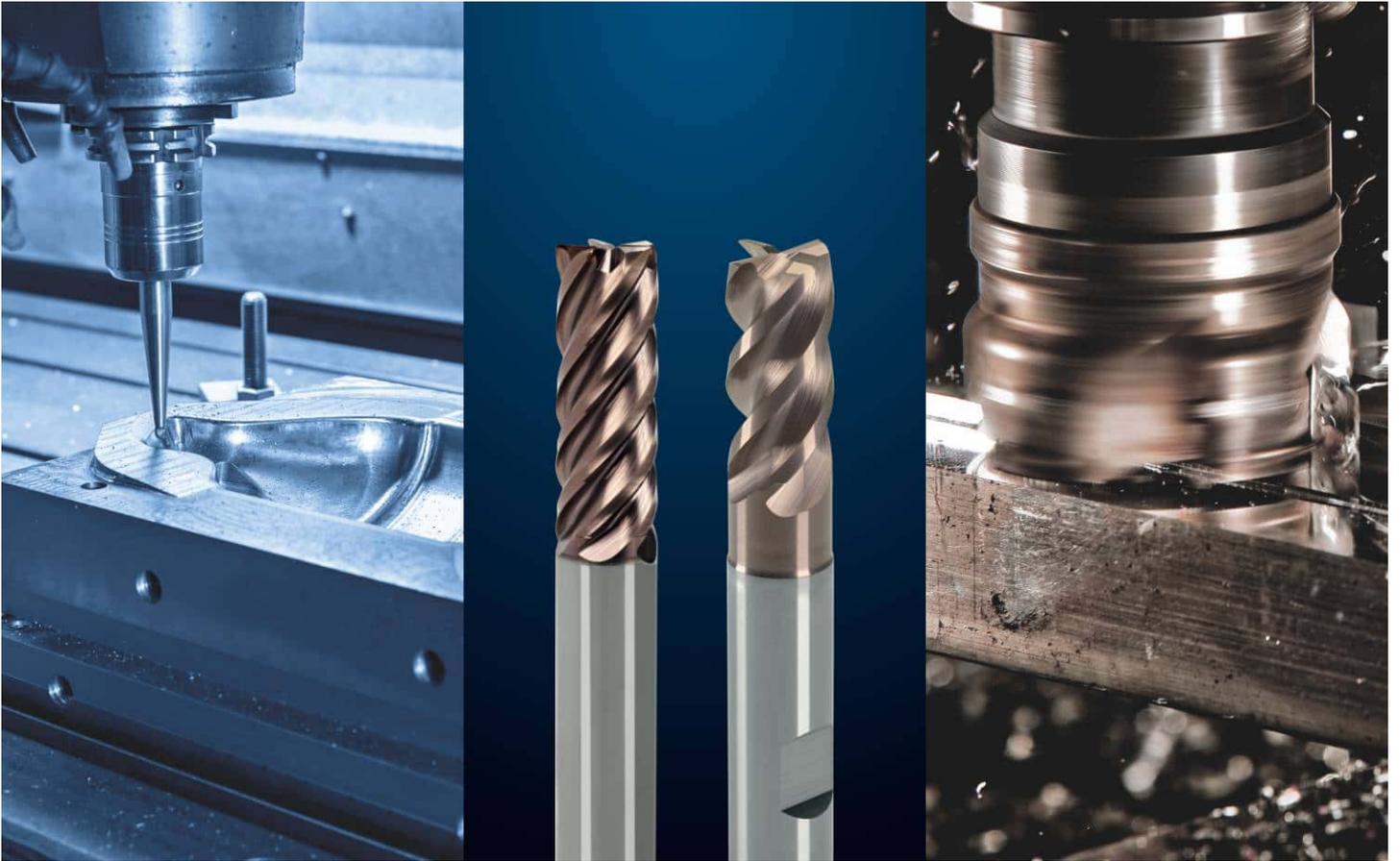


모든 재료에 적합한 코팅



SteelCon®(왼쪽) 과 InoxaCon®(오른쪽): 시각적으로 구별하기 어렵지만 내부는 다릅니다. 레이어의 특성에 따라 각 적용 영역이 결정됩니다.

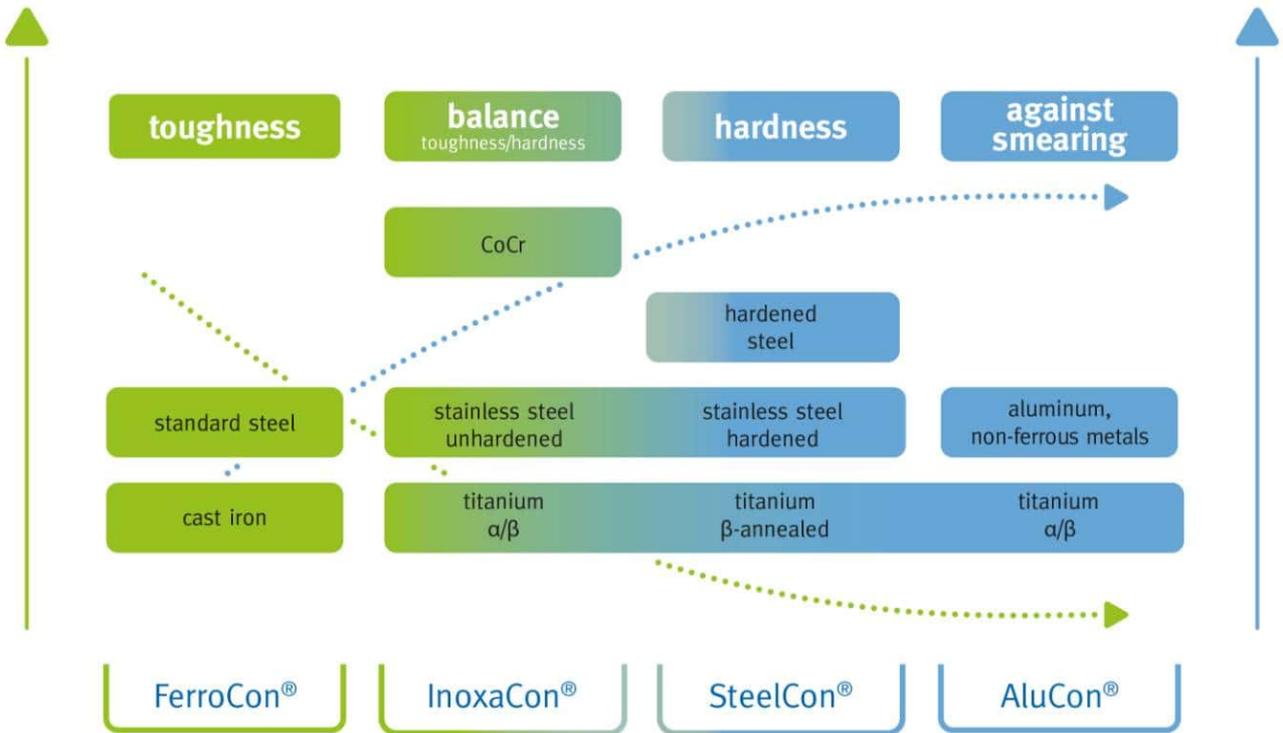
까다로운 애플리케이션을 위한 솔루션: SteelCon® 과 InoxaCon®

경화 및 스테인리스 스틸과 티타늄 등의 가공이 어려운 재료에는 실리콘 함유 코팅이 모든 솔루션입니다. SteelCon® 과 InoxaCon®을 통해 CemeCon은 모든 응용 분야에 적합한 코팅 재료를 제공합니다. 이 두 가지 코팅의 외형은 거의 동일하지만 큰 차이가 내부에 숨겨져 있습니다.

"일반적으로 코팅 재료가 더 단단할수록 부드러운 재료를 가공하는 데 더 적합합니다. 그 때문에 높은 인성을 가진 당사의 HiPIMS 코팅 재료의 FerroCon®은 강재를 높은 이송 속도와 절삭 속도로 정밀하게 가공하는 데 적합합니다. 재료가 단단할수록 가공 공정의 온도가 높아지기 때문에 단단하고 내성이 있는 코팅이 필요합니다. 실리콘 도핑 코팅은 하나의 솔루션입니다."라고 CemeCon, 제품 관리자인 Manfred Weigand는 설명합니다. "우리의 두 실리콘 도핑 코팅 재료인 InoxaCon®과 SteelCon®은 각각 다른 코팅 특성을 가지며 난삭재에 최적의 코팅을 제공합니다."

TOUGHNESS

HARDNESS



이름에서 알 수 있듯이 HiPIMS 코팅 재료 InoxaCon®은 스테인리스 스틸의 안정적인 가공을 위한 이상적인 조건을 제공합니다. 하드하면서도 터프함도 겸비하고 있습니다. 여기에서는 이 두 가지 속성은 서로 다른 균형을 이룹니다. 동시에 쌓이는 경향이 있는 스테인리스강과의 친화성도 억제하고 있습니다. 이것은 조 기 마모를 확실히 방지하고 공정의 신뢰성을 보장합니다. 또한 InoxaCon®은 매우 부드럽기 때문에 절삭 공정에서 열을 줄이고 칩 배출을 최적화합니다. InoxaCon®은 크롬 코발트 합금을 가공할 때도 이점을 발휘합니다. 코팅의 매끄러운 표면은 마찰을 줄입니다. InoxaCon®은 매우 우수한 코팅 특성으로 1.5 μm 과 3 μm 의 두 가지 코팅 두께를 가능하게 합니다. InoxaCon®을 사용하면 절삭날이 매우 날카롭게 유지되므로 이송 속도와 절삭 속도를 최소 절삭력, 즉 저압으로 만들 수 있습니다. InoxaCon®은 가공을 간소화하여 공정 안정성을 보장합니다.

새로운 코팅 재료인 SteelCon®은 매우 단단한 재료입니다. 그럼에도 불구하고 높은 인성과 뛰어난 밀착성이 결합되어 매우 높은 내마모성을 제공하며 50HRC 이상의 고경도(스테인리스)강의 가공에 최적의 재료라고 할 수 있습니다. 치밀한 층 구조를 가지며, 열 안정성도 향상하고 있습니다. 이들은 경질 가공에서 최고의 성능을 발휘하는 최고의 전제 조건입니다. InoxaCon® 과 기타 HiPIMS 코팅 재료와 마찬가지로 SteelCon®은 공정으로 인해 표면이 매우 매끄럽습니다. 이것은 최적의 칩과 열의 제거를 방해하지 않는다는 것을 의미합니다. 공구는 칩의 열을 방산하기 때문에 공정의 안정성이 증가합니다. 이 특성의 조합으로 공구 수명이 현저하게 길어지고 가공이 어려운 다른 재료라도 우수한 가공 결과를 얻을 수 있습니다. 이것은 많은 수의 응용 프로그램에 의해 입증되었습니다.

시각적으로 "InoxaCon®과 SteelCon®은 큰 차이가 없습니다. 구조가 다른 두 종류의 실리콘 도핑 코팅 재료는 모든 용도에 가장 적합한 솔루션을 제공합니다. 또한 고객의 각 프리미엄 코팅을 위해 더욱 노력하고 있습니다."라고 Manfred Weigand는 말합니다. "코팅 재료 외에도 코팅 두께, 공차, 전처리, 마무리 등의 공정이 있지만 엔지니어링은 이러한 공정을 합리적으로 결합하고 공구에 적합하게 하므로 애플리케이션에 완벽하게 일치합니다. 맞춤형 코팅 사양이 완성됩니다."

InoxaCon®

스테인리스 스틸

티타늄

HiPIMS

Hardened steel

Silicon containing coatings