



AluCon®

알루미늄 티타늄, 비철금속용

TiB₂ 및 HiPIMS. 구성인선을 효과적으로 방지하는 나노 결정질 고밀도 코팅재료 및 최대 평활 코팅표면, 최대 코팅밀착력, 최대 5,000 HV0.05의 경도를 위한 HiPIMS 기술의 독 보적인 조합. 높은 사용 온도에서도 비철금속에서 최적의 가공 결과를 보장하는 기술.

적용 예

최대 코팅 밀착력에서 구성인선 방지

재료: TiAl6V4

공구: x 형상이있는 삽입

$v_c = 100 \text{ m/min}$

$f_z = 0.06 \text{ mm}$

$a_e = 15.28 \text{ mm}$

$a_p = 0.8 \text{ mm}$

$v_b = 0.34$

냉각 방식: 기름



기술 데이터

코팅 기술:

HiPIMS

마이크로 경도:

TiB₂ 기반

색상:

은색

최대 사용 온도:

1000°C

제공되는 코팅 두께



≈ 2 μm



문의 사항이 있으면 연락
주십시오.

+81(0) 52-883-8170

korea@cemecon.com