



FerroCon®

für unlegierte, legierte und Schnellarbeitsstähle (Ferrous Materials)

Der Schichtwerkstoff FerroCon® ist eine HiPIMS-Beschichtung für Hochleistungsanwendungen in unlegierten, legierten und Schnellarbeitsstählen. Optimale Schichthaftung, glatteste Oberflächen sowie hohe Härte und Zähigkeit für Ihr Werkzeug zeichnen dieses Produkt aus. Sie erhalten Performance in Reinstform.

Anwendungsbeispiel Performance dank HiPIMS

Material: **1.2315**
Werkzeug mit **WSP SNMX12**
Zerspanoperation: **Fräsen**
 $v_c = 180 \text{ m/min}$
 $f_z = 0,2 \text{ mm}$
 $a_p = 2 \text{ mm}$



Technische Daten

Beschichtungstechnologie:
HiPIMS

Schichtzusammensetzung:
AlTiN-basiert

Farbe:
Anthrazit

Max. Einsatztemperatur:
1.100°C

Verfügbare Schichtdicken



Schichtdicke	Drillbit	Turning	Milling
≈ 1,5 µm (Thin)	✓	✓	—
≈ 3 µm	✓	✓	✓*
≈ 4,5 µm (Plus)	✓	—	—
≈ 6 µm (Plus)	—	—	✓*
≈ 12 µm	—	—	✓

* Auch als FerroCon®Gold erhältlich

Experten kontaktieren

+49 2405 44 70 123
coatingservice@cemecon.de

