



FerroCon®Quadro

für höchstes Verschleißvolumen

Mit FerroCon®Quadro sind bis zu 12 µm haftfest realisierbar! Für die Bearbeitung von Guss und Stahl eröffnet das ganz neue Möglichkeiten. Überall, wo dicke Späne fallen, so z. B. bei der Schwerzerspanung und auch beim Drehen bestimmter Werkstoffe, sind schützende Beschichtungen für das Werkzeug überlebenswichtig und sorgen für eine hohe Produktivität. Sehr glatte und haftfeste Schichten werden mit PVD-Beschichtungsverfahren abgeschieden.

Allerdings verlangen viele Anwendungen dickere Schichten, die bislang ausschließlich im CVD-Verfahren hergestellt werden konnten.

Geeignet für Wendeschneidplatten mit mind. 40 µm Kantenverrundung.

Anwendungsbeispiel

Extra hohes Verschleißvolumen für Schruppoperationen in Stahl und Guss

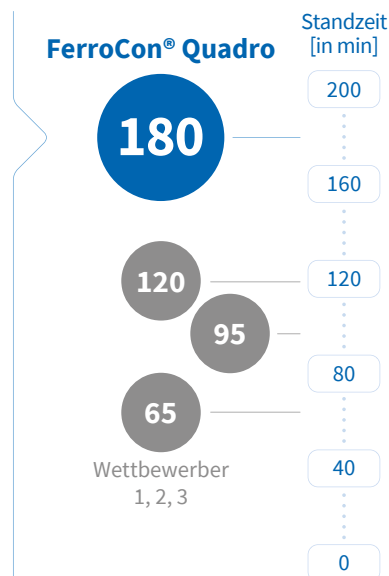
Material: **1.0503 (C45), 32 HRC**

Werkzeug: **Fräser mit Wendeplatten**

$v_c = 220 \text{ m/min}$

$a_p = 0,5 \text{ m/min}$

Ohne Kühlung



Technische Daten

Beschichtungstechnologie:

HiPIMS

Schichtzusammensetzung:

AlTiN-basiert

Farbe:

Anthrazit

Max. Einsatztemperatur:

1.100°C

Verfügbare Schichtdicke



≈ 12 µm

