



AluCon®

für Aluminium, Titan und NE-Metalle

Der Schichtwerkstoff AluCon® ist ein TiB₂-basierter HiPIMS-Schichtwerkstoff. Seine einzigartige Kombination aus nanokristallinem, extrem dichtem Schichtwerkstoff, der wirksam Aufbauschneiden verhindert, und der HiPIMS-Technologie für glatteste Schichten, maximale Schichthaftung und einer Härte von bis zu 5.000 HV_{0,05}. Der Garant für optimale Zerspanergebnisse in NE-Metallen, auch bei hohen Einsatztemperaturen.

Anwendungsbeispiel

Gegen Aufbauschneiden bei maximaler Schichthaftung

Material: **TiAl6V4**

Werkzeug: **WSP mit X-Geometrie**

$v_c = 100 \text{ m/min}$

$f_z = 0,06 \text{ mm}$

$a_e = 15,28 \text{ mm}$

$a_p = 0,8 \text{ mm}$

$v_b = 0,34$

Kühlung: **Öl**



Technische Daten

Beschichtungstechnologie:

HiPIMS

Schichtzusammensetzung:

TiB₂-basiert

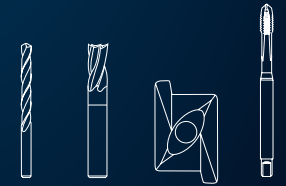
Farbe:

Silber

Max. Einsatztemperatur:

1.100°C

Verfügbare Schichtdicken



≈ 2 µm



Experten kontaktieren

+49 2405 44 70 123

coatingservice@cemecon.de