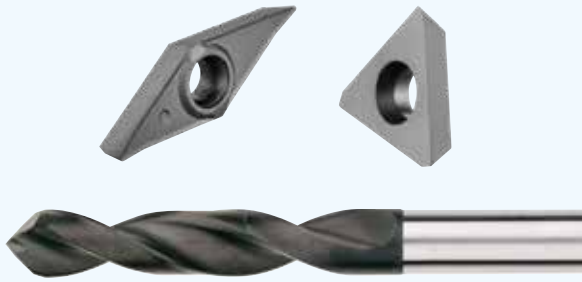
CemeCon
The Tool Coating



CCDia®FiberSpeed® und CCDia®MultiSpeed

für CFK/GFK/Keramiken

Schichtdicken von 3 bis 17 µm machen CCDia®FiberSpeed® und CCDia®MultiSpeed zu universellen und wirtschaftlichen Lösungen beim Bohren und Fräsen von Faserverbundwerkstoffen und Keramiken. Die sehr gute Haftung sorgt für Prozesssicherheit, die verschiedenen Schichtdicken für scharfe Schneiden oder maximales Verschleissvolumen.

Technische Daten

Beschichtungstechnologie:
Diamant

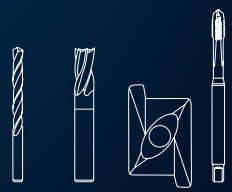
Mikrohärte:
10.000 $HV_{0,05}$

Schichtzusammensetzung:
Multilayer, sp^3

Farbe:
Grau

Max. Einsatztemperatur:
650°C

Verfügbare Schichtdicken



≈ 3 µm** (Thin)	✓	✓	–	–
≈ 9 µm*	✓	✓	✓	✓
≈ 14 µm**	✓	✓	✓	–
≈ 17 µm** (Plus)	✓	✓	–	–

**CCDia®FiberSpeed®, **CCDia®MultiSpeed*

Anwendungsbeispiel

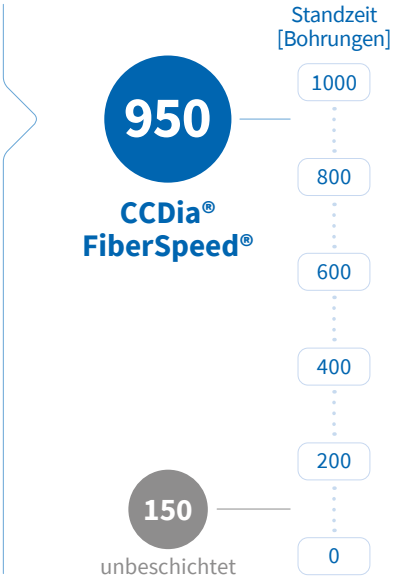
Hohes Verschleißvolumen für maximale Performance

Material: **CFK, M21E**

Werkzeug: **VHM-Bohrsenker, Ø 5,6 mm**

f_z = **0,06 mm/Zahn**

n = **6500 min^{-1}**



Geeignete Hartmetalle

Sprechen Sie mit einem Experten, um zu prüfen, welche Hartmetallsorten für Ihre CVD-Diamantbeschichtung geeignet sind.

+49 2405 44 70 123
coatingservice@cemecon.de

Herausgeber: CemeCon AG / Adenauerstr. 20 A4 / 52146 Würselen / Deutschland