

CCDia® CarbideSpeed®



GEMECON
The Tool Coating

Gesintertes Hartmetall wirtschaftlich bearbeiten – Fräsen statt Erodieren mit CCDia®CarbideSpeed®

Hartmetalle zu fräsen, anstatt sie zu erodieren oder zu schleifen, bringt deutliche Vorteile mit sich: kürzere Zykluszeiten, bessere Oberflächengüten, umweltfreundlichere Bearbeitung, keine Korrosion und die Möglichkeit der Herstellung komplexerer Konturen. CemeCon gibt mit CCDia®CarbideSpeed® Werkzeugherstellern nun einen auf diese Aufgabe abgestimmten Diamant-Schichtwerkstoff an die Hand, der auch bei härtesten Einsatzbedingungen ideale Voraussetzungen mitbringt –

und damit das wirtschaftliche Zerspanen von Hartmetall möglich macht.

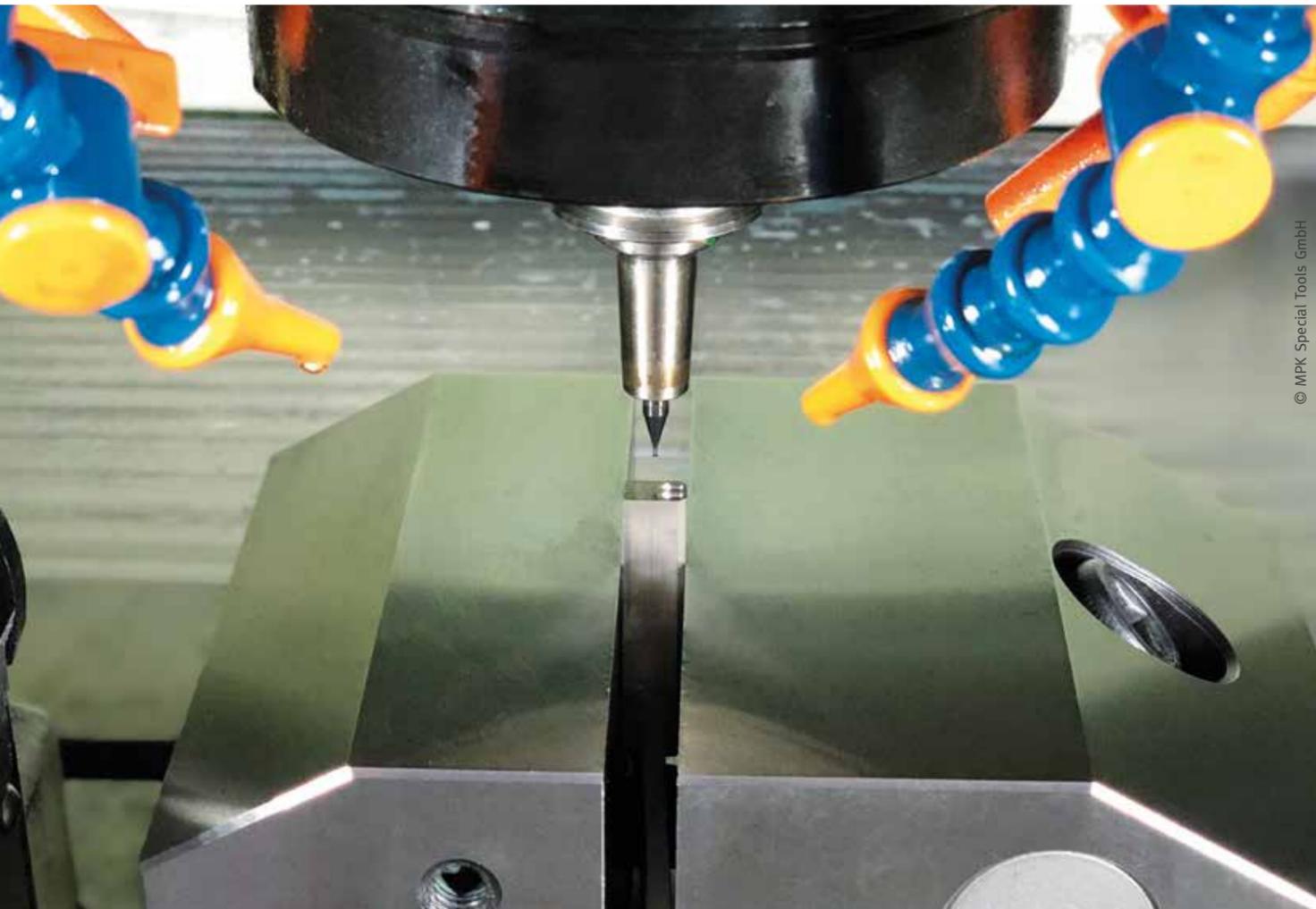
Erodieren ist derzeit noch das Verfahren der Wahl bei der Herstellung von Stempeln und Matrizen aus Hartmetall. Die Alternative: Zerspnen! Damit entfällt die aufwendige Elektrodenfertigung. Zum Beispiel einen Stempel herzustellen dauert damit deutlich kürzer. Beim Erodieren entsteht zudem eine weiße Randzone mit geringfügiger Beschädigung durch den Hitzeeintrag, die durch aufwendiges Polieren wieder

entfernt werden muss. Beim Zerspnen entfällt die „Verletzung“ dieser Randzone. Das ermöglicht eine besonders hohe Konturgenauigkeit bei besseren Oberflächengüten. Es wird deutlich einfacher, komplexe 3-D-Konturen herzustellen.

Gesinterte Hartmetalle sind jedoch besonders schwer zu zerspnen. Härtegrade zwischen 900 und 2.200 HV, eine hohe Verschleißfestigkeit und Wärmehärte erfordern extrem leistungsfähige und standfeste Präzisionswerkzeuge.

CCDia®CarbideSpeed® – die Lösung vom Marktführer

CCDia®CarbideSpeed® ist eine abgestimmte Lösung für die Bearbeitung von Hartmetall. Der Diamant-Schichtwerkstoff vereint maximale Haftung mit einer Mikrohärtigkeit von 10.000 HV_{0,05} für höchsten Verschleißwiderstand. Damit wird eine spanende Bearbeitung von Hartmetallen erstmals wirtschaftlich möglich.



© MPK Special Tools GmbH

Erfahren Sie mehr
über die besten
Schichtwerkstoffe
der Welt:

coatings.cemecon.de

Unsere Experten sind nur
einen Anruf entfernt!

+49 2405 44 70 123

coatingservice@cemecon.de

+49 2405 44 70 122

coatingtechnology@cemecon.de

